

BP-4

インパルスシール／ヒートシール 両用ブリスターパックシール機



多品種中量生産に

運転コストがかからず、大型機並のシール面積を備えた4ステーションタイプ。作業は1ショット毎にスタートボタンを押す「単動」と、休止タイマーと連動して連動運動を行う「連動」の切替が可能です。

- ヒートシールとインパルスシールの両シール方式の切り替えが可能。
- 円形自動回転テーブル（インデックス+プレーキモーター駆動）にはシール型を4面配置し、成形品・製品・台紙 供給を人手で行い、パックシール及び製品取り出しを自動で行います。
- 1ショット毎に起動ボタンを押して作業する単動運転と、自動で連続運転の行える、連動運転の選択がスイッチ1つで行えます。
- 作業員数、生産数量に合わせて単動運転、連動運転をお選び下さい。

シール方式：インパルスシール方式、ヒートシール方式

シール面積：450mm×350mm

最大プレス圧：1,000kg/cm²（エアシリンダー180φ×150mmストローク）

商品取出装置：ロットレスシリンダー（平行移動用）ボア32mm×ストローク1,000mm

アクシスシリンダー（垂直移動用）ボア32mm×ストローク100mm

製品吸着はフィルダー減圧弁（コンバム）により行う

生産能力：6ショット/分（作業者の手の速さや慣れにより異なります）

回転テーブル：自動円形回転テーブル/インデックスモーター駆動+変速機

使用電力：3相200V、50/60Hz、3.3KW、20A

インパルス：トランス内蔵 15V、20V、25V切り替え式

スライダックにより電流量を調整。容量2.5KW

ヒートシール：ヒーター 600W×3本=1800W

安全装備：● 非常停止ボタン（ロック付き）2カ所

● プレス前面、左右側面の安全カバー

● テーブルガイド+安全カバー

● 単動運転、起動用ボタンは左右に配置し、両手で押して作業する

● 商品取出しアーム用カバー

必要据付け面積：幅1,460×奥行1,820×高さ1,630mm

機械重量：約1,400kg